

BOLETIM TÉCNICO

COBRASS RLT

A finalidade deste fluxo é refinar o tamanho do grão, com o aumento da velocidade de nucleação durante a solidificação do metal, ele forma grãos finos e equiaxiais, evita trincas durante a solidificação do metal, melhora a estanquidade das peças assim evitando vazamentos, reduz a segregação de impurezas, melhora a qualidade superficial do metal e também a sua fluidez, podendo em alguns casos reduzir a temperatura do vazamento. Foi formulado especialmente para atender as ligas de Cobre e Zinco (latões em geral).

Aplicação

Pode ser utilizado em qualquer tipo de forno. Utilizar 0,05 % do produto sobre a carga metálica. Para facilitar a aplicação faça um “copinho” de papel alumínio e em seguida adicione a quantidade exata do produto, coloque – o sobre um sino do qual deve ser perfurado, devidamente pintado evitando assim aderência do metal e contaminação do banho além de aumentar a vida útil da ferramenta, em seguida imergir o sino até o fundo do banho, deve-se fazer movimentações suaves no sentido vertical de 3 a 5 minutos. Remover a escória gerada e aguardar mais 5 minutos para iniciar o vazamento.

Especificações

CARACTERÍSTICAS	MÍNIMO	MÁXIMO
Umidade	0,00	1,00 %
Aparência	Pó verde	

Embalagem

Sacos multifoliados contendo 25 Kg.

Precauções

Manter em local seco e arejado, sobre pallet de madeira para evitar umidade. Após o uso manter a embalagem fechada, pois o produto é higroscópico evitando assim que ele absorva umidade do ambiente.

Vida útil

Um ano desde que sejam seguidas as regras de armazenamento.