

## **BOLETIM TÉCNICO**

### **FLUXAL 133**

Periodicamente, os fornos de fusão de alumínio devem ser limpos devido ao acúmulo de óxidos em suas paredes. O **FLUXAL 133** foi especialmente desenvolvido com esta finalidade.

#### **Vantagens:**

A remoção mecânica pura e simples dos óxidos formados nas paredes dos fornos apresenta a desvantagem de danificar o refratário do forno. Com a utilização do FLUXAL 133, esta operação fica mais fácil.

**Obs.:** Para a adição do produto é sugerido o uso de uma concha ou de qualquer artefato da mesma forma.

#### **Aplicação**

O tratamento acima é efetuado com forno vazio e aquecido até uma temperatura de 800 a 850°C. Por intermédio de uma pá, lança-se O FLUXAL 133 contra as paredes do forno de modo a formar uma camada de espessura mais ou menos uniforme. Quando a aderência dos óxidos for muito grande repete-se a aplicação nas mesmas condições. Depois de aplicado o FLUXAL 133, liga-se ao forno por 15 minutos, removendo em seguida os óxidos mecanicamente e recuperando-se o metal contido nos mesmos. Em geral aplica-se 25 kg de FLUXAL 133 para um forno de 10 toneladas.

#### **Especificações**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>MÍNIMO</b>	<b>MÁXIMO</b>
<b>Umidade</b>	0,00	1%
<b>Aparência</b>	Pó Branco	

#### **Embalagem**

Sacos multifoliados contendo 25 Kg.

#### **Precauções**

Manter em local seco e arejado, sobre pallet de madeira para evitar umidade. Após o uso manter a embalagem fechada, pois o produto é higroscópico evitando assim que ele absorva umidade do ambiente.

#### **Vida útil**

Um ano desde que sejam seguidas as regras de armazenamento.