

## **BOLETIM TÉCNICO**

### **Zincob 25**

É utilizado para escorificação, limpeza e purificação do zinco e suas ligas, principalmente em fundição sob pressão de Zamak. Age também como desoxidante, reduzindo o óxido de zinco, melhorando desta forma a fluidez do metal. Promove menos fumaça durante a reação melhorando a condição ambiental. Material de alta eficiência. Reduz sensivelmente o teor de metal da borra.

### **Aplicação**

Utilizar 0,5 a 1,0% sobre a carga metálica (500 gramas a 1 kilo para cada 100 kilos de metal). Para iniciar o tratamento é aconselhável que o metal esteja numa faixa de temperatura de 400 a 440 graus Celsius. Adicionar sobre a superfície do metal, metade da quantidade indicada espalhando-a e aguardar de 20 a 30 segundos. Misturar o fluxo com o metal durante 2 minutos. No início da agitação irá se formar uma escória pegajosa que se transformará em uma borra pulverulenta. Remover a escória formada. Adicionar a outra metade e repetir a mesma operação. Não se deve deixar a escória em repouso e deixar que a temperatura do metal ultrapasse 460 graus, pois desta forma pode se iniciar uma forte reação do produto, gerando uma grande formação de fumos. Para mistura do produto com o banho e remoção da escória, deve-se utilizar uma escumadeira perfurada e devidamente pintada, para evitar a contaminação do banho metálico e que agarre metal na ferramenta.

### **Especificações**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>MÍNIMO</b>	<b>MÁXIMO</b>
<b>Umidade</b>	0,00	1 %
<b>Aparência</b>	Pó	

### **Embalagem**

Sacos multifoliados contendo 25 Kg.

### **Precauções**

Manter em local seco e arejado, sobre pallet de madeira para evitar umidade.  
Após o uso manter a embalagem fechada, pois o produto é higroscópico evitando assim que ele absorva umidade do ambiente.

### **Vida útil**

Um ano desde que sejam seguidas as regras de armazenamento.